

# FORMATION LA PRÉVENTION DU RISQUE CHIMIQUE MAÎTRISE DES EXPOSITIONS AUX FUMÉES DE SOUDAGE



# Fiche programme

#### **PUBLIC:**

PREVENTEUR, MANAGER, DIRIGEANT DANS L'ENTREPRISE

## **PREREQUIS:**

DES BASES SUR LE RISQUE CHIMIQUE SAVOIR LIRE LE FRANÇAIS

#### **OBJECTIFS:**

Être capable de :

- Identifier et comprendre les obligations réglementaires applicables à la prévention du risque chimique et aux fumées de soudage.
- Savoir conduire une évaluation et une démarche de prévention des risques chimiques adaptée aux procédés de soudage.
- Mettre en œuvre les principes méthodologiques et techniques pour réduire les expositions, maîtriser les VLEP et assurer la traçabilité des actions de prévention

## MODALITÉS PÉDAGOGIQUES:

Méthodes actives : études de cas, démonstrations, QCM interactif, apports théoriques participatifs, analyse de documents

# <u>SUIVI DE L'EXÉCUTION DE D'ÉVALUATION DES RÉSULTATS</u> DE LA FORMATION :

Feuille de présence. Évaluation des acquis en fin de session (quiz/QCM, exercice pratique) .

### **INTERVENANT(S):**

INTERVENTION D'UN FORMATEUR EN PREVENTION & PREVENTEUR IPRP

#### **INDICATEURS DE RESULTATS:**

Taux satisfaction stagiaires 2025 : NC (sous traitance)

Avis stagiaires en 2025 "recommanderiez-vous cette formation" : NC (sous traitance)  $\,$ 

(résultats détaillés visibles sur 3safe.fr)

## **ACCESSIBILITE:**

Si vous avez besoin\_d'aménagements spécifiques pour suivre une formation, contactez-nous et nous chercherons un moyen d'adaptation qui vous convienne. referenthandicap@3safe.fr

#### MODALITES D'INSCRIPTION & DÉLAIS:

Sur réservation : contact@3safe.fr

Délais d'accès : 15 jours

**FPRCHSOUD** 

V6-2026

Nombre de stagiaires par session : 8 personnes maximum

TARIFS: (FINANÇABLE OPCO)

**700** € (département 50 et 14), autres départements nous contacter.

Durée: 1 jour(s) / 7 heures -

Modalité(s): 100% présentielle: 7h - Réalisable en Hybride/visio

Site: INTRA entreprise

# PROGRAMME:

#### **CONTENU DE LA FORMATION:**

#### 1. Définitions et enjeux de la prévention du risque chimique

Nature et caractéristiques des fumées de soudage : composition, procédés, facteurs aggravants.

Effets sur la santé : toxicité aiguë, effets chroniques, cancérogénicité. Enjeux humains, réglementaires et économiques pour l'entreprise.

#### 2. Cadre réglementaire applicable

Obligations générales de l'employeur (articles L.4121-1 à L.4121-5 et R.4412-1 à R.4412-160 du Code du travail).

Classification des agents chimiques dangereux (ACD, CMR, fiches de données de sécurité – FDS).

Valeurs limites d'exposition professionnelle (VLEP réglementaires et indicatives). Spécificités liées aux fumées de soudage (arrêté du 1er juillet 2020, directive 2004/37/CE).

#### 3. Outils et communication de la prévention

Lecture et exploitation des FDS et étiquetages CLP. Sensibilisation et formation du personnel exposé. Communication interne et traçabilité des expositions.

# 4. Méthodologie d'évaluation des risques chimiques

Démarche d'évaluation : repérage, cotation, hiérarchisation. Outils disponibles : SEIRICH, INRS, CARSAT, grilles simplifiées.

Focus : étude de cas "fumées de soudage" (analyse d'un poste, mesures, plan d'actions).

Interprétation et suivi des VLEP mesurées.

#### 5. Prévention et plan d'action

Mesures organisationnelles : zonage, ventilation, aspiration à la source, maintenance.

Mesures techniques : EPI, dispositifs d'extraction, contrôle périodique. Mesures humaines : formation, information, suivi médical renforcé. Articulation avec le Document Unique et le plan de prévention.

#### 6. Suivi et traçabilité

Rédaction et mise à jour de la liste des salariés exposés au CMR Suivi des mesures correctives et contrôles d'efficacité. Traçabilité des expositions professionnelles dans le temps.

Analyse critique des documents existants et des moyens de prévention en place afin de les améliorer.

Remise d'un support de formation.

En tant qu'IPRP l'intervenant vous remet un pack de document afin de permettre au stagiaire de l'aider à mettre en œuvre les obligations et évolutions réglementaires au sein de son entreprise.